

Meranti B-clad BB/CC ext



Meranti B-clad uit hardhout fineren, waarbij eenzijdig konische groeven ingefreesd zijn, zodat de aanblik van planken wordt verkregen. De hart op hart afstand bedraagt tussen de groeven 100 mm. De plaat is voorzien "chiplapped edges" (lip lasverbinding) om naadloos door te kunnen werken.

Kwaliteiten

BB/CC

Verlijming

EN 314-2 klasse 3 -

Exterieur

Certificering

CE 2+

PEFC

Brandclassificatie

D-s2,d0 (vanaf 9mm)

Diktes

9 / 12 mm

Gewicht

Ca. 600-650 kg/m³

Kwaliteit

BB (voorzijde) – dekfineer ongevoegd, lichte kleurverschillen kleine gezonde pitkwasten toegestaan

CC (achterzijde) – reparaties en kleurverschillen toegestaan beperkte reparaties toegestaan

Categorie

Decoratief multiplex

Afmeting

- 2440 x 1220

Toepassing

Decoratief, meubels, sandwich panelen, timmerwerk, interieur, renovatie, schilderwerk en wanden.

Randafwerking

Bij verwerking in beschutte buiten toepassingen waarbij er vocht via de randen in de plaat kan komen dienen de platen te worden behandeld met een randsealer of PVAC-lijm met verharder (klasse D4).

Goed afwerken verlengt de levensduur van de plaat bij buiten gebruik.

Verlijming

WBP overeenkomstig EN 314-2 klasse 3

Technische klasse

EN 636-3S

Gebruik

Buitengebruik

Gebruik en verwerking

Richtlijnen voor gebruik en verwerking kan je terugvinden in de houtwijzer bouwen, houtachtige plaatmaterialen.

Transport en opslag

- Leg plaatmateriaal liefst in een onverwarmde en geventileerde opslagruimte zonder invloed van wind, regen of zon.
- Leg plaatmateriaal op pallets of op regels met een hart op hartafstand van 600 mm. Als er meer pakketten boven elkaar worden gestapeld, leg
- dan de balkjes tussen de pakketten recht boven elkaar, zo blijven de platen recht.
- Stapel losse platen niet meer dan circa 1 meter hoog.
- Leg de zijkanten van plaatmateriaal recht boven elkaar, zo wordt beschadiging van hoeken en randen en ook verkleuring van het oppervlak voorkomen.
- Schuif gecoate platen bij het oppakken niet over elkaar, dat voorkomt krassen en beschadiging op de bouwplaats.
- Leg plaatmateriaal nooit in vocht of vuil, alleen op een droge en vlakke ondergrond en gebruik op de bouwplaats balkjes of een pallet.
- Leg het plaatmateriaal onder een zeil dat goed ventileert.

Zagen

- Handzaag: gebruik een scherp, fijngetand zaagblad met minimaal 7 tanden per 25mm .
- Cirkelzaag: gebruik een scherp, fijngetand hardmetalen zaagblad, laat de zaagtanden 10 à 15 mm door het plaatoppervlak steken.
- Bij decoratieve, voorbehandelde of geschilderde-platen wordt, ter voorkoming van beschadigingen van de coating, het gebruik van een voorritser aanbevolen.
- Een slechte ondersteuning vergroot de kans op een slechte zaagsnede. Borg de plaat tijdens het zagen daarom goed.

Montage

Zichtbare montage

Spijkers, schroeven en nieten zijn de meest voorkomende bevestigingsmiddelen

- Gebruik bij toepassing van plaatmateriaal in een vochtige of buitenomgeving altijd RV schroeven.
- Schroeven bieden een hoge trekvastheid.
- Schroefgaten in de plaat voorboren met een diameter gelijk aan de steel van de schroef. Vervolgens met een verzink- of soevereinboor de schroefkop verzinken.
- Een Torx-schroef kan bij montage van volledig afgewerkte triplexplaten een goede optie zijn.
- Handmatig nagelen wordt afgeraden i.v.m. mogelijke beschadigingen aan het oppervlak.

Schroefafstanden bij plaatmateriaal

- Bij plaatdikten tot 12 mm: 400 mm afstand houden.
- Bij plaatdikten vanaf 12 mm: 600 mm afstand houden.
- Hoeken: 15 mm uit de hoek afstand houden.
- Randen: 10 mm uit de rand afstand houden.
- In geval van spijkers/nieten de onderlinge afstanden met 50% verminderen.

Lengte bevestigingsmiddelen

- Schroeven: 2.5 x de plaatdikte.
- Spijkers: 3 tot 4 x de plaatdikte.

Blinde montage

Vanwege de vele mogelijke combinaties van montagesystemen en plaatmaterialen valt hier geen eenduidig advies over te geven en is mede afhankelijk van de verbinding.

Afwerking

Laat uw verfleverancier u adviseren over de keuze van het juiste verfsysteem en de verwerking hiervan.